

Polymerbeton

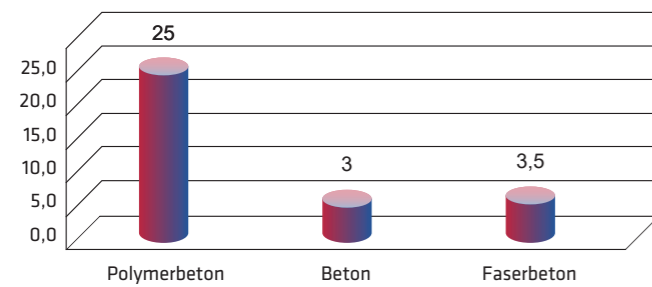
Polymerbeton ist ein dem normalen Beton ähnliches Konstruktionsmaterial, in dem Zuschlagstoffe durch Quarzsand und das Bindemittel (Zement) durch synthetische Harze ersetzt wurden, die durch Zugabe von Härtemitteln gehärtet wurden. Eine seiner relevanten Eigenschaften ist die hohe mechanische und chemische Beständigkeit.



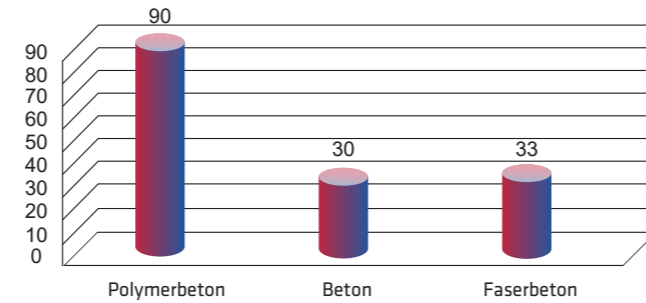
SYTEC
ANCOR SYTEC Group



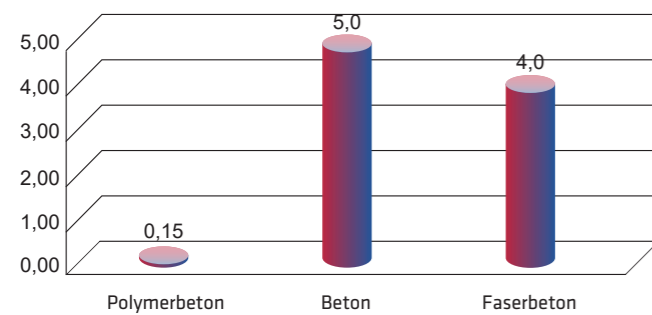
Biegefestigkeit [MPa]



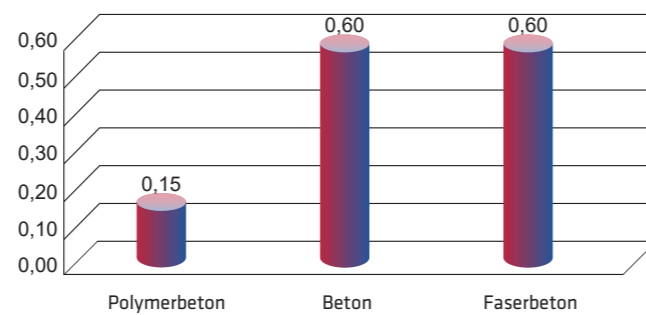
Druckfestigkeit [MPa]



Wasseraufnahme [%]



Abriebswert [cm]



i Diese Broschüre hat eine werbliche Natur und die vorgestellten technischen Lösungen können sich ändern.



KST TUNNELENTWÄSSERUNG

KONTAKTDATEN:

SYSTEMY I TECHNOLOGIE Sp. z o.o.
ul. Kopalniana 7
59-100 Polkowice, Polen

www.sytec-group.com
Email: sytec@sytec-group.com
Tel. +48 76 723 42 35
Fax. +48 76 723 42 22

PRODUKTBESCHREIBUNG

1. Allgemeine Information

Das Tunnelentwässerungssystem besteht aus Polymerbetonelementen mit höchster Qualität, die den aktuellen Anforderungen des Gesetzes, der Normen und des Marktes entsprechen. Das System soll die Hauptfunktion von einem typischen Entwässerungssystem erfüllen, das in die Abwasserentfernung von der Tunnelstraße besteht, oder ein Element eines hochwirksamen Tunnelschutzsystems sein, das die Entfernung der giftigen und brennbaren Flüssigkeiten gewährleistet, die auf Tunnelstraßen verschüttet werden infolge eines zufälligen Unfalls, der in einem Tunnel passieren kann, beispielsweise eines Unfalls mit einem Tankwagen, der giftige und entzündbare Chemikalien befördert.

2. Systembeschreibung

Die Elemente von diesem System wie Kanäle und Tanke in vielen Ausführungsvarianten bilden ein universelles und elastisches Entwässerungssystem, das auf alle Tunnelbausituationen zugeschnitten ist. Die Tunnelkanalelemente bestehen in ihrer monolithischen Struktur sowohl aus Kanälen zum Sammeln von flüssigem Abfall wie auch aus Bordsteinelementen von Straßen- und Fahrbahnzonen zu trennen. Die einzigartige Polymerbetonformulierung gewährleistet eine hohe Glätte, die für normalen Beton für Oberflächen, die brennbare und giftige Flüssigkeiten transportieren, nicht erreichbar ist.

3. Montage am Standort

Das Tunnelkanalsystem besteht aus Elementen vom Typ „I“, das heißt, das während der Montagephase diese Entwässerungen keine Betoneinfassung bei der Montage an beiden Längsseiten erfordern. Dies bedeutet weniger Arbeit und geringere Kosten für einen Auftragnehmer. Unseres System wird in Situationen empfohlen, in denen die Zeit während der Montagephase aufgrund des einzigartigen Designs und der von unserem System bereitgestellten Lösung eine Schlüsselfrage ist.

4. Markt- und gesetzliche Anforderungen.

Richtlinie 2004/54 / EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 29. April 2004 über Mindestsicherheitsanforderungen für Tunnel im transeuropäischen Straßennetz (Amtsblatt der Europäischen Union L 167 vom 30.04.2004, S. 39), durch die Verordnung (EG) Nr. 596/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates L 188 vom 18.07.2009 geändert wird und durch Corrigendum, ABl. L 2010J L 201 vom 07.06.2004, S.56 (2004/54/EC) korrigiert wird.

5. Anforderungen für Klassifizierung, Bau- und Prüfgrundsätze,
Kennzeichnung und Beurteilung der Konformität.
Harmonisierte Norm PN-EN 1433: 2005 / A1: 2007.

6. Belastungsklasse.

Klasse C250-D400 gemäß PN-EN 1433: 2005 / A1: 2007.

7. Produktion.

Höchste Qualität unserer Produktion entspricht ISO 9001: 2015 von TÜV Rheinland®.

8. Material.

Das Tunnelkanalsystem besteht aus Polymerbeton, dem einzigen Material, das gleichzeitig gegen mechanische, chemische und Brandlasten, die während der Tunnelausnutzung auftreten können, beständig ist. Denn es keinen Zement enthält und uneingeschränkt gegen Wasseraufnahme unempfindlich ist, sich nicht alle Arten von Korrosion auf den Polymerbeton beziehen, die typisch für Normalbeton mit Zement sind. Die einzigartigen Eigenschaften von Polymerbeton machen dieses Material stark genug, um die erforderliche Lastklasse ohne jegliche Stahlverstärkung und sonstige Verstärkung zu tragen. Denn bei der Herstellung dieses Produkts kein Stahl, Zement oder andere potenziell gefährliche, nicht beständige Komponenten verwendet werden und das Produkt aufgrund seiner hohen Frost-Tau-Beständigkeit, die durch eine geringe Wasseraufnahmefähigkeit verursacht wird, eine höhere Haltbarkeit und längere Lebensdauer aufweist.

9. Haupteigenschaften des Tunnelkanalsystems.

- Ein Vielfaches höhere mechanische Festigkeit im Vergleich zu herkömmlichem Konstruktionsbeton bedeutet, dass dünnwandige leichtere Elemente keine Stahlverstärkung oder irgendeine andere Art der Verstärkung erfordern. Keine Stahlstäbe im Inneren.
- Hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber allen industriellen Flüssigkeiten, die in einem weiten Bereich der pH-Skala viel höher als bei normalem Beton ist, bedeutet dass keine chemische Korrosion auftritt.
- Kein Zement und volle Wasseraufnahmebeständigkeit verhindern das Korrosion zu auftreten, die für normalen Beton typisch ist, was bedeutet höchstmögliche Haltbarkeit und Topfzeit. Ausgezeichnete Frost-Tausalz-Beständigkeit auch gegen winterliche Straßenpflegestoffe wie Salz.
- System aus nicht brennbarem Material.
- Hocheffizientes System, das einen Durchfluss von giftigen und brennbaren Flüssigkeiten von 100 l / s am Hang von 2% gewährleistet.

- 1 Tunnelkanal mit linke Entwässerungsspalte, KST.01L 3lfm
- 2 Tunnelkanal ohne linke Entwässerungsspalte, KS01.LA 2,495lfm
- 3 Überfahrt-Tunnelkanal mit linke Entwässerungsspalte KSP.01L 2,5lfm
- 4 Absteigende Tunnelkanal ohne linke Entwässerungsspalte, KS.01LA-ZR - 1,25lfm
- 5 Tunnelkanal mit linke Entwässerungsspalte KST.01L oder Tunnelkanal mit linke Entwässerungsspalte mit dem Inspektionsdeckel KST.01L.RP 3,0 lfm Abflussschacht zu den zweiseitig Tunnelkanal mit Entwässerungsspalte
- 6 SKS.01.A1 oder linksseitig SKS.01L.A1 oder rechtsseitig SKS.01R.A1 1,30lfb
- 7 Endkappe ZKST.01
- 8 Kappe aus Polymerbeton
- 9 Inspektionsdeckel

